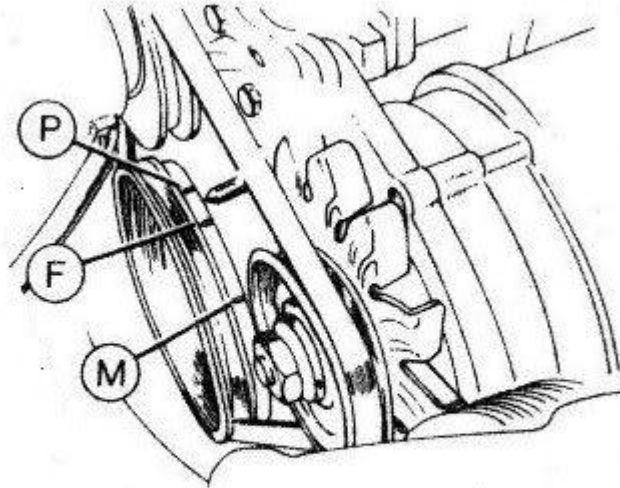
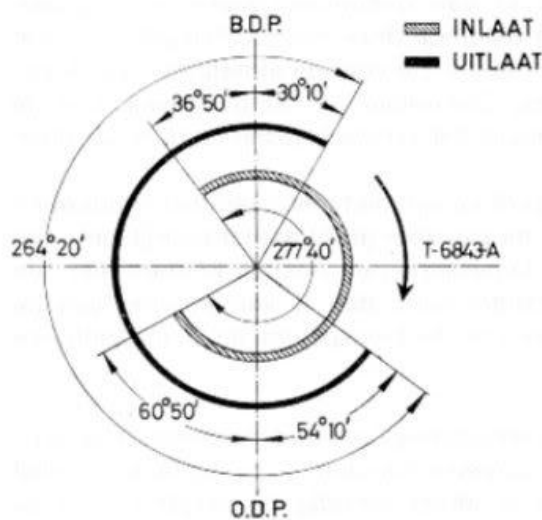


merktekens

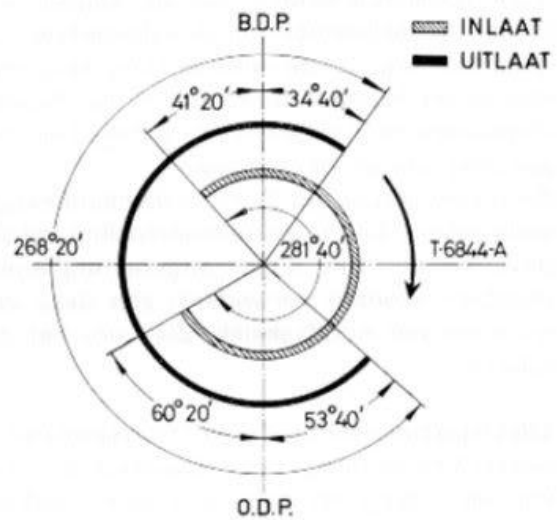


Controle ontstekingstijdstip. **P** bovenste
dode punt, **F** voorontsteking bij 800 min⁻¹
M maximale voorontsteking

Controle en afstelling van de kleptiming: Controle en afstelling hebben alleen zin indien klepspeling en distributiekettingspanning juist zijn: breng zonedig een en ander in orde en ga voor het controleren van de kleptiming als volgt te werk: Draai de krukas rechtsom tot de met „P” gemerkte groef in de krukspoelie tegenover het merkteken op het distributiecarter staat en de zuiger in de eerste cilinder zich in het BDP aan het einde van de compressieslag bevindt. Beide kleppen van de eerste cilinder zijn dan gesloten en de desbetreffende nokken moeten recht van elkaar zijn afgekeerd. De merktekens op de rand van de flenzen achter de voorste lagertappen van de nokkenassen moeten nu in lijn liggen met de merktekens op de lagerkappen. Breng de merktekens zonedig als volgt in lijn: Draai de centrale bout van het nokkenaskettingwiel enkele slagen los en verwijder het kleine borgboutje en verdraai de nokkenas, zonder het kettingwiel te bewegen, tot de merktekens tegenover elkaar liggen. Zoek op waar een boring in het kettingwiel in lijn ligt met een boring in het afstandsstuk op de nokkenas en breng hierin het borgboutje aan. Draai de centrale bout weer vast en borg deze. Ga indien nodig bij de andere nokkenas evenzo te werk.



Kleppendiagram, 1968-1969-modellen.



Kleppendiagram, 1970-modellen.

Bij uitgebouwde motor kunnen tenslotte de openings- en sluitingstijdstippen van de kleppen aan de hand van de gegeven kleppendiagrammen worden gecontroleerd, bij de normale bedrijfsklepspeling; bevestig hiertoe een gradenboog tegen de achterzijde van het motorblok, rond het vliegwiel.